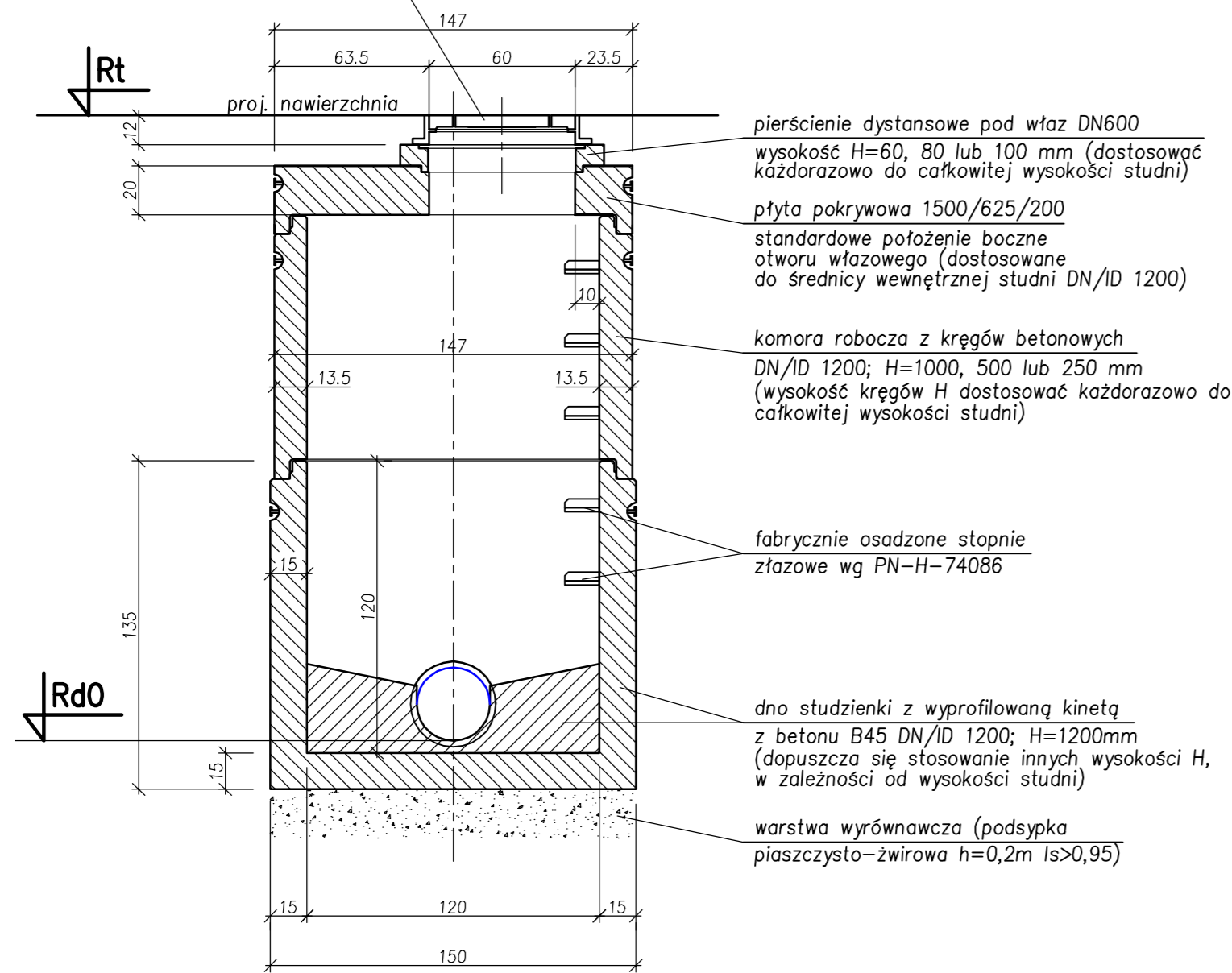


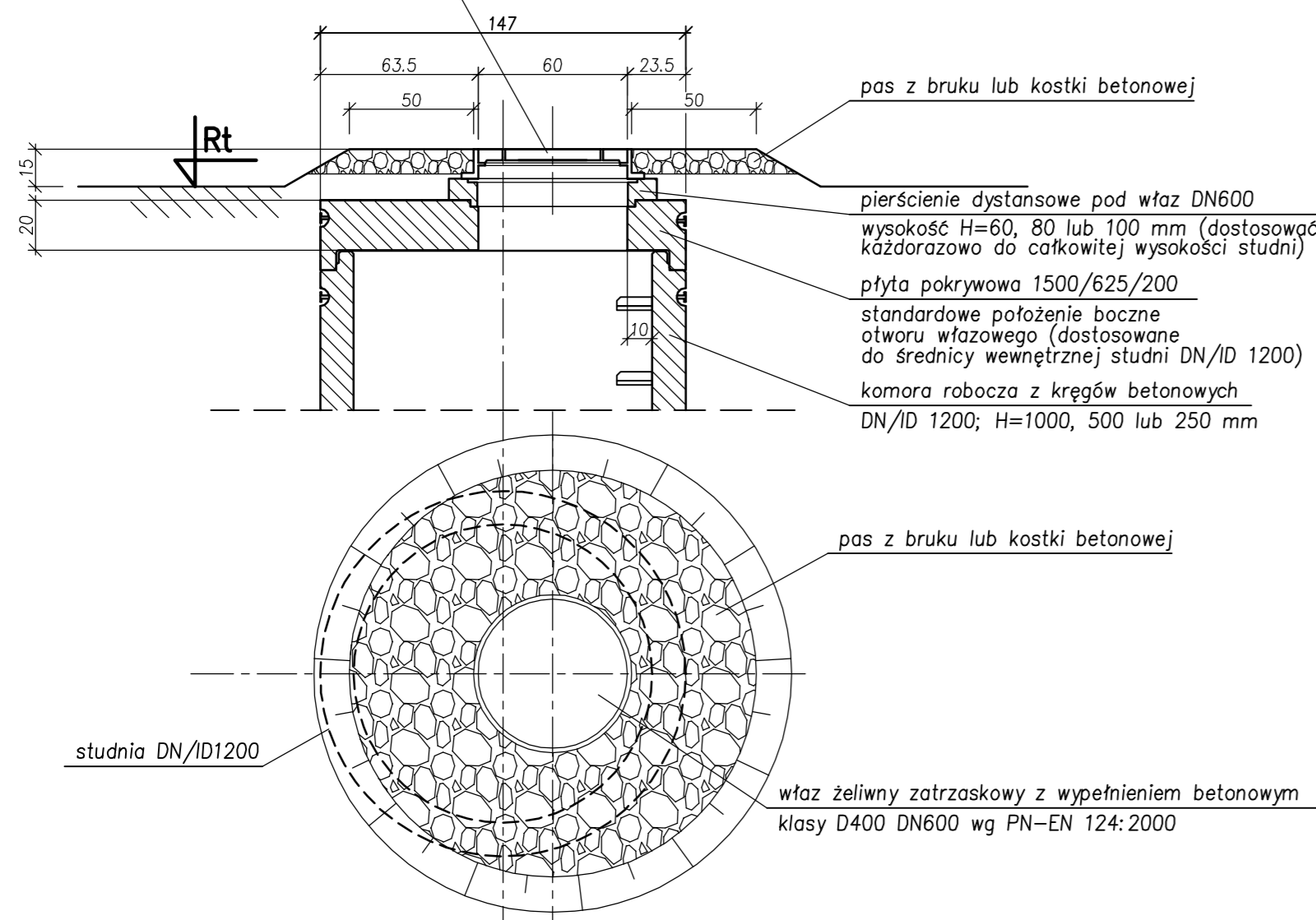
## STUDNIA WŁAZOWA Z KRĘGÓW BETONOWYCH DN/ID 1200 W CIĄGACH KOMUNKACYJNYCH

właz żeliwny zatrzaskowy z wypełnieniem betonowym  
klasy D400 DN600 wg PN-EN 124:2000

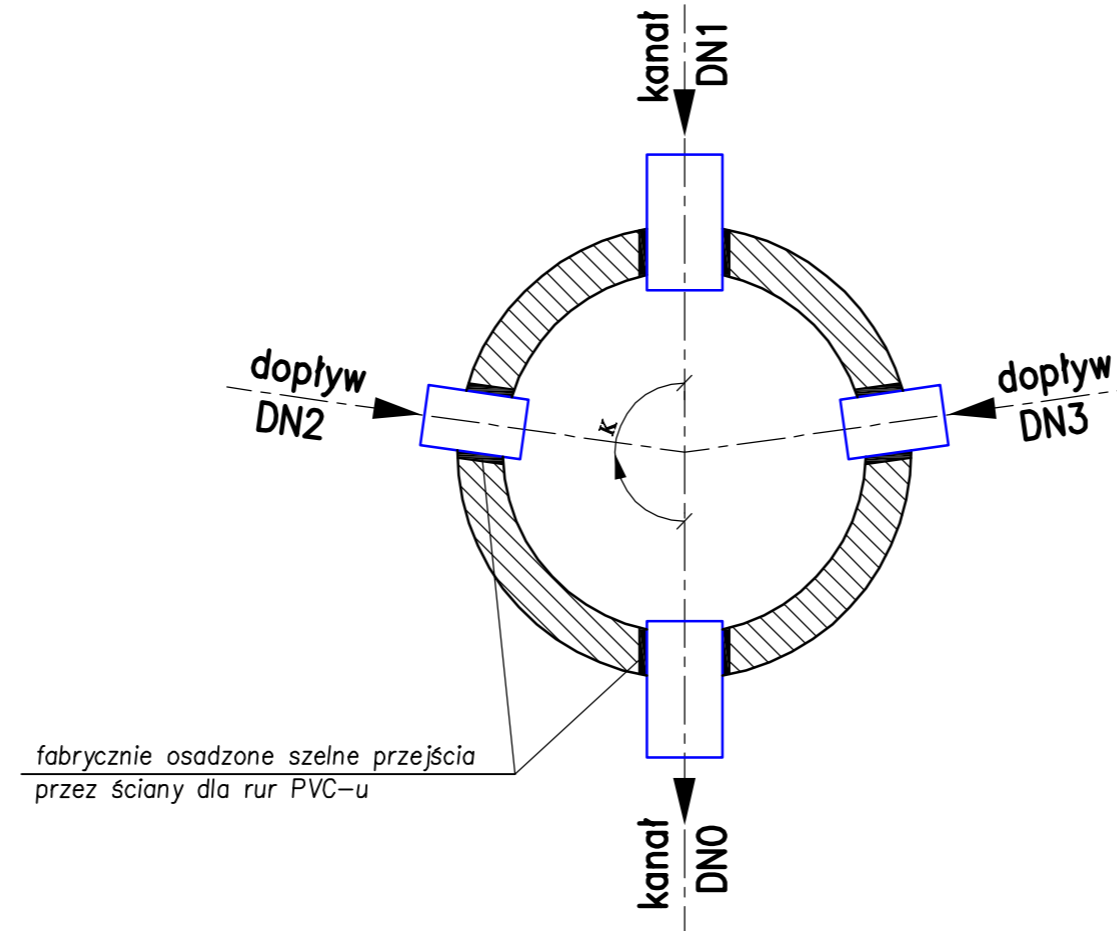


## STUDNIA WŁAZOWA Z KRĘGÓW BETONOWYCH DN/ID 1200 W TERENACH NIETWARDZONYCH

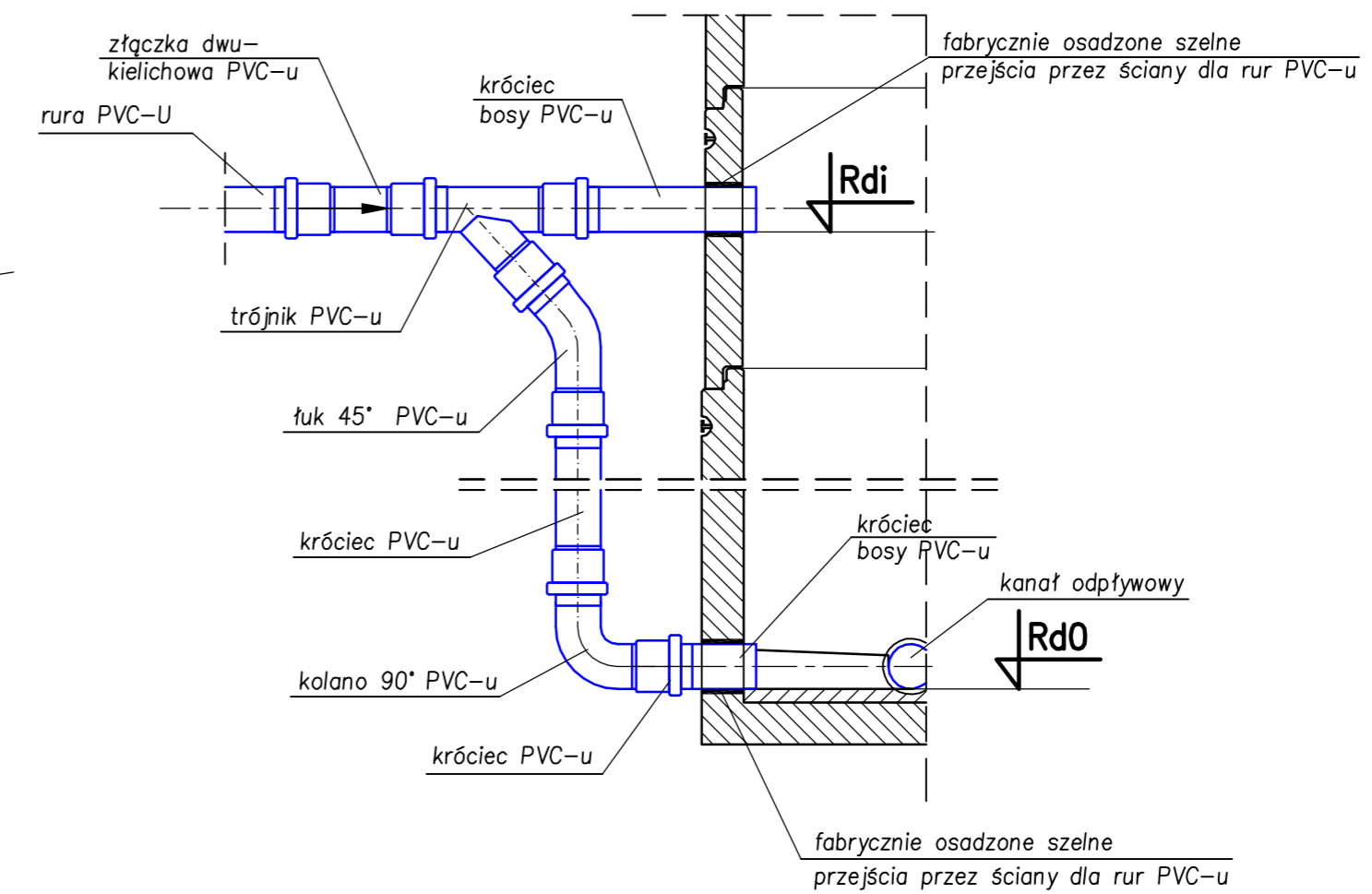
właz żeliwny zatrzaskowy z wypełnieniem betonowym  
klasy C250 DN60 wg PN-EN 124:2000



## SCHEMAT ROZWIĄZANIA KINET (WLOTÓW I WYLOTÓW)



## SCHEMAT ZAMONTOWANIA RURY SPUSTOWEJ W PRZYPADKU STUDZIENEK KASKADOWYCH



L.p.	Kanal	Pkt	Rt	RD0	DN0	K1	Rd1	DN1	K2	Rd2	DN2	K3	Rd3	DN3
1	kan.A1	S38	8,90	4,59	PVC-u160	180	4,59	PVC-u160	90	6,29	PVC-u160			
2	kan.A1	S39	9,20	5,11	PVC-u160	180	5,11	PVC-u160						
3	kan.A1	S40	9,35	5,32	PVC-u160	135	5,32	PVC-u160						
4	kan.A1	S41	9,50	5,47	PVC-u160	180	5,47	PVC-u160	89	5,47	PVC-u160			
5	kan.A1	S42	9,58	5,72	PVC-u160	180	5,72	PVC-u160	90	5,72	PVC-u160			
6	kan.B	S1	7,27	3,05	PVC-u160	271	3,05	PVC-u160	90	5,42	PVC-u160			
7	kan.B	S2	7,11	3,13	PVC-u160	185	3,13	PVC-u160						
8	kan.B	S3	7,10	3,32	PVC-u160	180	3,32	PVC-u160	270	5,22	PVC-u160			
9	kan.B	S4	7,49	3,60	PVC-u160	180	3,60	PVC-u160	270	5,40	PVC-u160			
10	kan.B	S5	7,77	3,80	PVC-u160	180	3,80	PVC-u160	270	5,50	PVC-u160			
11	kan.B	S6	8,05	4,00	PVC-u160	180	4,00	PVC-u160	270	5,00	PVC-u160			
12	kan.B	S7	8,28	4,17	PVC-u160	180	4,17	PVC-u160	270	5,57	PVC-u160			
13	kan.B	S8	8,31	4,32	PVC-u160	180	4,32	PVC-u160	270	5,32	PVC-u160			
14	kan.B	S9	8,07	4,48	PVC-u160	180	4,48	PVC-u160	270	6,38	PVC-u160			
15	kan.B	S10	7,68	4,60	PVC-u160	255	4,60	PVC-u160						
16	kan.B	S11	8,33	4,91	PVC-u160	180	4,91	PVC-u160	270	6,61	PVC-u160			
17	kan.B	S12	8,61	5,08	PVC-u160	180	5,08	PVC-u160	270	5,08	PVC-u160			
18	kan.B	S14	8,76	5,31	PVC-u160	180	5,31	PVC-u160	270	6,71	PVC-u160			
19	kan.B	S15	8,87	5,48	PVC-u160	180	5,48	PVC-u160	270	5,48	PVC-u160			
20	kan.B	S17	9,01	5,71	PVC-u160	181	5,71	PVC-u160	270	6,41	PVC-u160			
21	kan.B	S18	9,13	5,90	PVC-u160	179	5,90	PVC-u160	270	5,90	PVC-u160			
									270	6,38	PVC-u160	pionowe rury spustowe na zewnątrz studni (zgodnie ze schematem)		

Uwagi:

- Do połączeń prefabrykowanych elementów betonowych stosować uszczelki gumowe (wg DIN 4034 cz. 1)
- Stopnie złazowe winny być zamocowane mijankowo w dwóch rzędach, w odległości pionowych 25 cm lub 30 cm i w odległości poziomej osi stopni 30 cm. Górna powierzchnia stopnia powinna być pozioma i zabezpieczona przed poślizgiem.
- Wysokość kinety nie powinna być mniejsza jak 85% średnicy kanału. Promienie łuków kinety nie mogą być mniejsze jak 2D (D-średnica kanału). Odgałęzienia kinet powinny być doprowadzone do wszystkich bocznych podłączeń rur wykonywanych obecnie i zaślepionych otworów rezerwowych
- Nie dopuszcza się wykonywania kinet na placu budowy
- W przypadku studzienek kaskadowych (jeśli wysokość spadu przekracza 40 cm) należy je wykonać ze spadem w rurze pionowej na zewnątrz studzienki (zgodnie z rysunkiem)
- Pokrywa włazu bez możliwości trwałego mocowania do korpusu, głębokość osadzenia pokrywy włazu w korpusie min. 50 mm
- W terenach nie utwardzonych właz powinien być wyniesiony ponad poziom terenu ok. 15 cm i otoczony 50 cm pasem z bruku lub kostki betonowej
- W przypadku konieczności wykonywania dodatkowych otworów należy je wykonać mechanicznie i zastosować przejścia szczelne przez ścianę (odpowiednie do zastosowanych przewodów) uniemożliwiające infiltrację wód gruntowych oraz eksfiltrację ścieków

Obiekt: Infrastruktura techniczna		
Adres: dz. nr dz. 52, 80, 83/69, 84, 86/100, 87 obr. Wytowno		
Inwestor: Zarząd Usług Wodnych Sp. z o.o., 76-200 Słupsk, ul. Szczecińska 86		
Przedmiot rysunku: Studzienki kanalizacyjne betonowe DN/ID1200		Skala: 1:25
Projektował: dr inż. Tadeusz Gruszecki A/PNB/8300/76/81	Sprawdził: inż. Milita Gruszecka UAN/N/7210/78/90	Data: 02.2012 r.
Opracował: mgr inż. Jakub Kanatek		Nr rysunku: 7